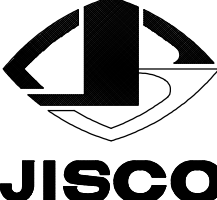


技术要求

1: 调质处理: HRC28-31。

2: 表面氮化处理, 深度0.4mm, 表面硬度HRC55-60。

制图		 酒钢不锈钢分公司	比例	1: 1
设计			材质	42CrMo
审核		减速机花键轴套(二)	图号	